

**KURS MATURALNO-OLIMPIJSKI Z BIOLOGII- HARMONOGRAM
ŁĄCZNIE 52 SPOTKANIA PO 180 MINUT TYGODNIOWO.**

- 1. Biochemia podstawowa**
-lekcja 1, 2
- 2. Cytologia**
- lekcja 3, 4, 5
- 3. Biochemia rozszerzona**
- lekcja 6, 7, 8, 9
- 4. Systematyka**
- lekcja 10
- 5. Bakteriologia**
- lekcja 11, 12
- 6. Wirusologia**
- lekcja 13, 14
- 7. Protistologia**
- lekcja 15, 16
- 8. Botanika**
- lekcja 17, 18, 19, 20, 21
- 9. Fizjologia roślin**
- lekcja 22, 23, 24
- 10. Histologia**
-lekcja 25, 26, 27
- 11. Zoologia**
- lekcja 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36
- 12. Genetyka I**
- lekcja 37, 38, 39, 40
- 13. Genetyka II**
- lekcja 41, 42, 43
- 14. Ekologia**
- lekcja 44, 45, 46, 47
- 15. Ewolucjonizm**
- lekcja 48
- 16. Anatomia człowieka z fizjologią**
- lekcja 49, 50, 51, 52

**SPOTKANIA SĄ DOSTOWANE POD UTWORZONĄ GRUPĘ KURSANTÓW. MOGĄ ULEC ZMIANIE,
HARMONOGRAM JEST ORIENTACYJNY.**